

**mafelli**  
creating excellence



Arunda<sup>®</sup> System

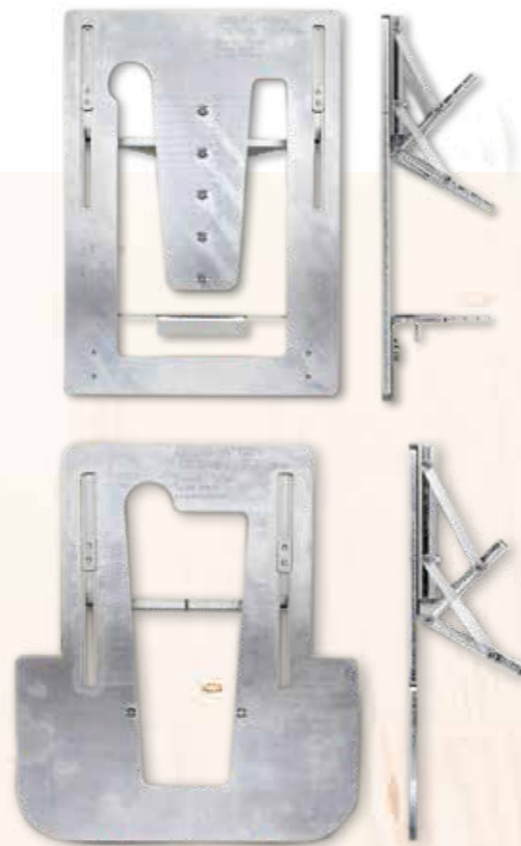
# Das Arunda® System

## DAS PRINZIP

Arunda® ist ein System zur manuellen Herstellung von Holz-in-Holz Schwalbenschwanzverbindungen für das Holzverarbeitende Handwerk.

Sie benötigen lediglich eine Arunda® Schablone für den Zapfen und eine weitere für den Einschnitt; eine leistungsfähige, mit dem Arunda®-Spezialfräser ausgerüstete Mafell Oberfräse LO 65 Ec und ihrer Zubehörteile.

Es gibt verschiedene Schablonen-Modelle. Sie können mit einem Schablonen-Modell verschiedene Holzbreiten und -höhen bearbeiten. Sie wählen ein einziges, nach den meist verarbeiteten Holzbreiten denn, je grösser die Verbindung, desto höher ist ihre Tragfähigkeit!



## IHRE VORTEILE

### Schnelligkeit.

8 bis 18 Verbindungen pro Stunde (Zapfen + Einschnitt).

### Einfachheit.

Der Zusammenbau von oben ist sehr einfach. Die Balken müssen nicht voneinander entfernt werden.

### Genauigkeit.

Doppelkonus-Verbindung: selbstklemmend und optimale Passung.

### Freiheit.

Gerade oder abgewinkelte Verbindung an Tragbalken oder Sparren.

### Vielseitigkeit.

Für die verschiedensten Holzbreiten von 40 bis 300 mm verwendbar.

### Zeitgewinn.

Gleiche Fräsestellung für die Herstellung von Zapfen und Einschnitten.

### Qualität.

Edles Gebälk mit Holz-auf-Holz-Verbindungen.

### Belastbarkeit.

Verbindung bis zu 2'100 kg belastbar.

### Beweglichkeit.

Sowohl in der Werkstatt als auch auf der Baustelle für Neubauten oder Renovationen verwendbar.

### Wirtschaftlichkeit.

Ersetzt zu einem günstigen Preis Metallverbindingsteile. Sie kaufen Arunda® nur einmal.

## SCHABLONEN-MODELLE

Wählen Sie Ihre Schablone nach der gängigen Holzbreite aus. So erhalten Ihre Verbindungen eine optimale Festigkeit



### Serie "B" mit feststehenden 90° Anschlägen

Für alle rechtwinkligen (oder schrägen) Standardverbindungen



### Serie "N" mit neigbaren Anschlägen (+50°/90°/-50°)

Für rechtwinklige oder schräge Standard- und Sonderverbindungen



#### NR. 160 (B)

Zapfen auf Holzbreite: 150 bis 300 mm  
Holzhöhe: 90 bis 400 mm  
Querschnitt: min. 150x90 mm  
max. 300x400 mm



#### NR. 120 (B/N)

Zapfen auf Holzbreite: 120 bis 200 mm  
Holzhöhe: 90 bis 380 mm  
Querschnitt: min. 120x90 mm  
max. 200x380 mm



#### NR. 80 (B/N)

Zapfen auf Holzbreite: 80 bis 140 mm  
Holzhöhe: 90 bis 330 mm  
Querschnitt: min. 80x90 mm  
max. 140x330 mm



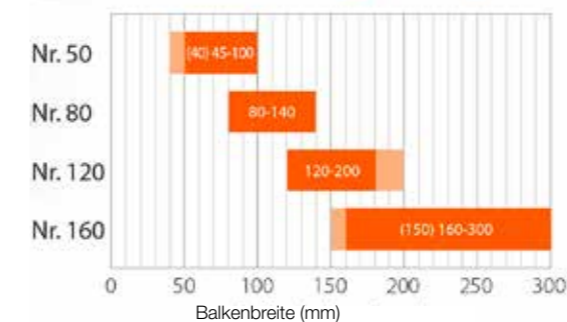
#### NR. 50 (B/N)

Zapfen auf Holzbreite: 40(45) bis 100 mm  
Holzhöhe: 90 bis 330 mm  
Querschnitt: min. 40x90 mm  
max. 100x330 mm

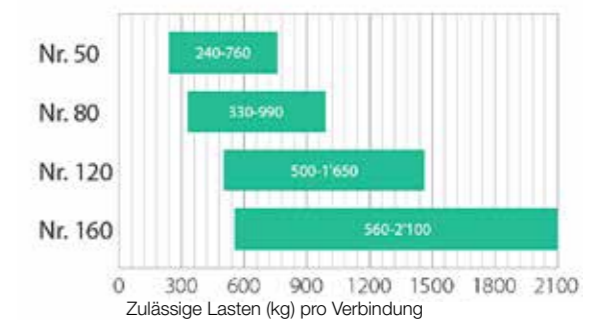
## TABELLE DER BALKENBREITEN UND LASTEN

### Balkenbreite (mm)

■ optimale ■ Min/Max



### Zulässige Lasten (kg)



## SYSTEMVERGLEICH

### zwischen Verbindung mit:

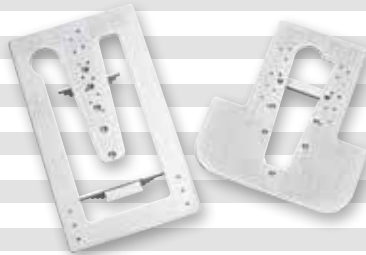
	Holzverbindung	Arunda® System
Fräsen des Nebenträgers	—	ja
Fräsen des Hauptträgers	ja	ja
Zentrierung des Holzverbinders (mit Führung oder durch Messung)	ja	—
Verschrauben (16 bis 46 Schrauben)	ja	—
Anzahl Verbindungen pro Stunde	5 bis 8 Stück / Stunde	8 bis 18 Stück / Stunde
Schnelligkeit + Leichtigkeit der Montage / Skala : 1 = schlecht, 10 = ausgezeichnet	6-7	9-10



# Das Arunda® System

## Best.Nr. Arunda Maxi

<b>91A701</b>	Arunda 50B Maxi
<b>91A702</b>	Arunda 80B Maxi
<b>91A703</b>	Arunda 120B Maxi
<b>91A704</b>	Arunda 160B Maxi
<b>91A705</b>	Arunda 60-1B Maxi
<b>91A706</b>	Arunda 50N Maxi
<b>91A707</b>	Arunda 80N Maxi
<b>91A708</b>	Arunda 120N Maxi



## Best.Nr. Arunda Midi

<b>91A711</b>	Arunda 50B Midi
<b>91A712</b>	Arunda 80B Midi
<b>91A713</b>	Arunda 120B Midi
<b>91A714</b>	Arunda 160B Midi
<b>91A715</b>	Arunda 60-1B Midi
<b>91A716</b>	Arunda 50N Midi
<b>91A717</b>	Arunda 80N Midi
<b>91A718</b>	Arunda 120N Midi

## Lieferumfang Maxi

- 1 Schablonenpaar**
- 1 Gratfräser**
- 1 Kopierring**
- 1 Verbreiterungsplatte**
- 1 Einstelllehre**
- 2 Paar Wendemesser**
- 1 Holzbox**

## Lieferumfang Midi

- 1 Schablonenpaar**
- 1 Holzbox**

Ihr MAFELL-Fachhändler – unser Vertriebspartner: